

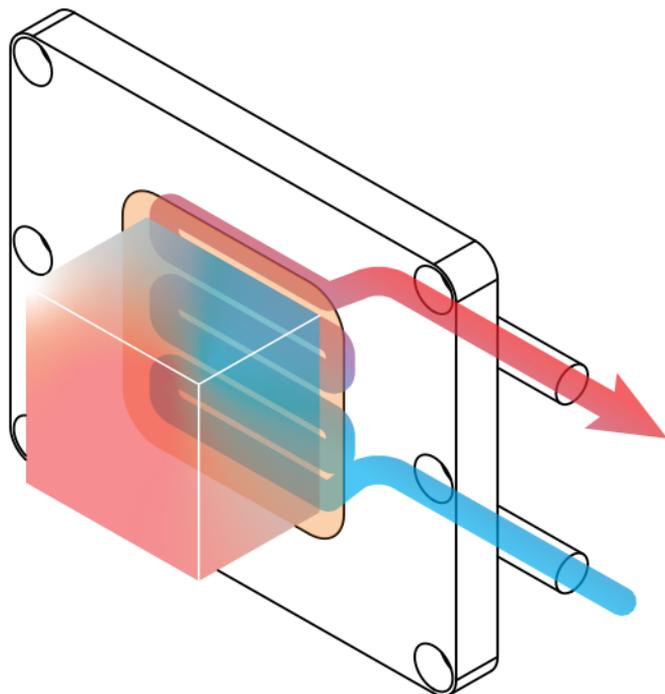
Friction Stir Welding

2021



Kawanami Iron Works

MC加工+FSW (摩擦攪拌接合) でつくる 銅+アルミフラットパネル



アルミによる
軽量化

銅による
高熱伝導率

自由な
水路設計

耐圧テスト
2MPaクリア

液体・気体
対応

FSW (摩擦攪拌接合) とは
FSWとは、回転するツールで発生する摩擦熱・圧力・攪拌の3要素を利用して塑性流動を起こし、2つの部材を接合する技術です。

母材を溶融することなく接合するので歪が小さく、接合部が微細構造となるので強固な接合となります。

溶接棒を使用しないことで溶接ヒュームが発生せず、大電流・高電圧を必要としない環境にやさしい技術です



川並鉄工株式会社

601-8046

京都市南区東九条西山町10

075-681-1704

info@kawanami.21jp.com