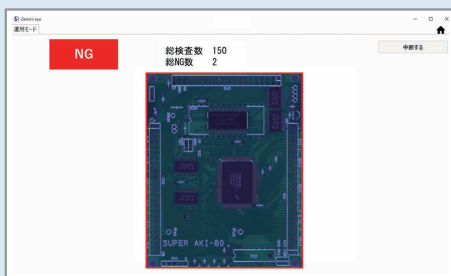




Feature - 1

微小な欠陥も簡単にAI検査

0.1mmの欠陥の検査も卓上で簡単に実現できます。電子基板や細かいデザインパターンがある製品の検査に最適です。



判定結果画面。大きな画面で判定結果が確認できます。

Feature - 2

過検出を抑えてしっかり検出

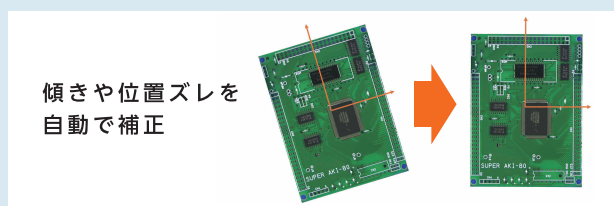
従来の画像処理手法では抑えることが難しかった過検出も、数十枚の良品をAIが学習することで最低限に抑えられます。画像処理手法と比べ、過検出を1/10以下に低減することに成功しました。



Feature - 3

自動位置補正

ステージに置かれた製品の位置ズレを自動で補正します。AIに検出させる前の位置回転ばらつきを減らすことで、安定的で高精度な検査を実現しています。

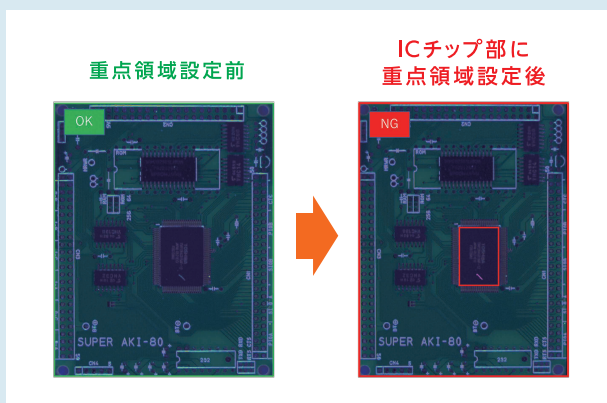


傾きや位置ズレを自動で補正

Feature - 4

領域ごとの検査基準

検査領域ごとに検査基準を設定できます。特定の領域を厳しく、緩くなど自在に設定可能です。



重点領域設定前

ICチップ部に重点領域設定後

GE-03 スペック

対象サイズ	50mm - 250mm
検出能力	0.1mmの不良まで検出可能
検査項目	キズ、汚れ、部品有無、打痕、異物など
装置外形	W400mm × D400mm × H600mm
装置重量	12kg
装置構成	撮像機器一式(エリアカメラ、パー照明、センサ、トリガーケーブル)、撮像機器取付治具、押しボタン、GPU搭載PC、モニタ、各種配線
電源供給	AC 100V
標準画素分解能	500万画素

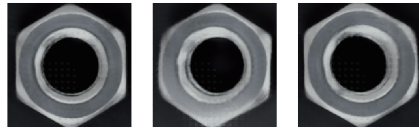


領域毎の検査基準設定画面。簡単に設定ができます。

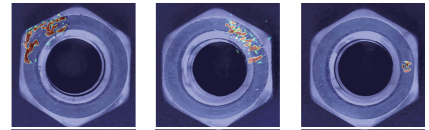
1 少量の良品のみで学習可能

良品のみで学習が可能。
不良品データの収集に明け暮れる
ことはありません。

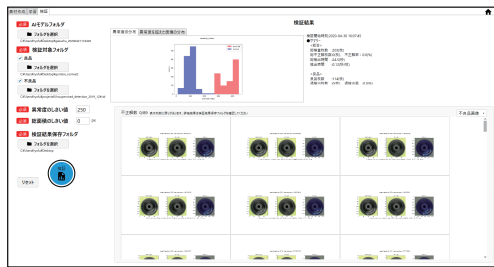
学習する良品



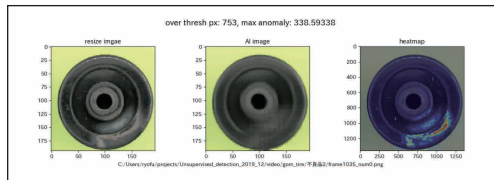
不良品判定



2 シンプルで使いやすいUI



精度を数値、グラフ、画像で多角的に検証可能。

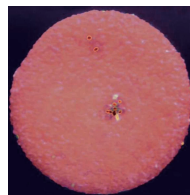


異常と判定した箇所をヒートマップで可視化。

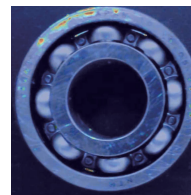
3 あらゆる製品に対応

あらゆる製品のさまざまな不良を検出します。

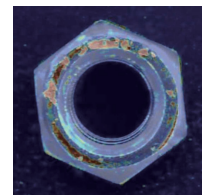
検査対象素材例



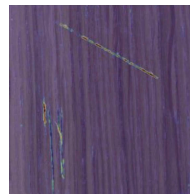
焼き菓子(焦げ)



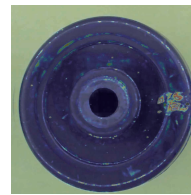
ベアリング(錆び)



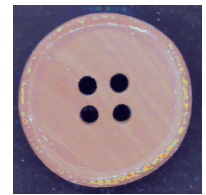
ナット(打痕)



木板(傷)

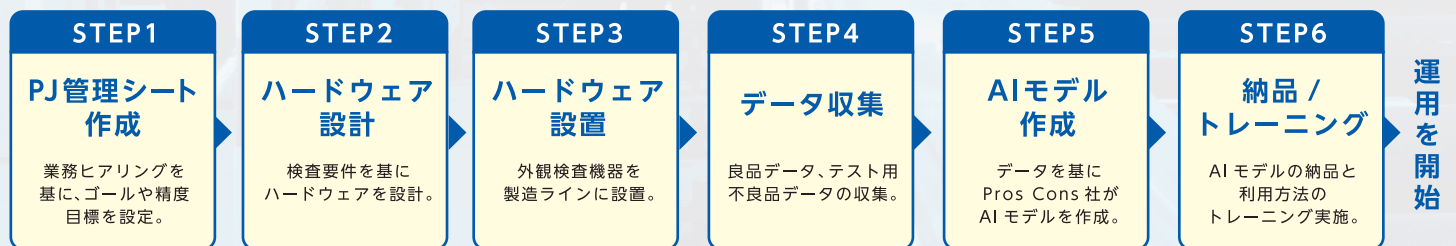


ゴムキャスター(切り傷)



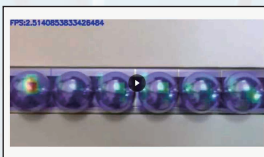
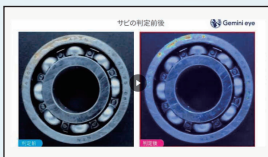
ボタン(表面擦れ)

導入までの流れ 一気通貫に導入を進めることで、高品質、短納期化を実現。



ホームページでデモ動画を公開中!
Pros Cons社の製品のデモ動画を多数公開しています。是非ご覧ください!

<https://proscons.co.jp/>



開発元

株式会社 ProsCons

所在地：東京都江東区富岡一丁目26番15号 飯田ビル5階A室

設立：2019年1月

資本金：650万円

代表者：代表取締役 安部 正一郎

URL：<https://proscons.co.jp/>

お問い合わせ